



**EYS**  
makina  
machine

**havallı Saft**

pneumatic shaft

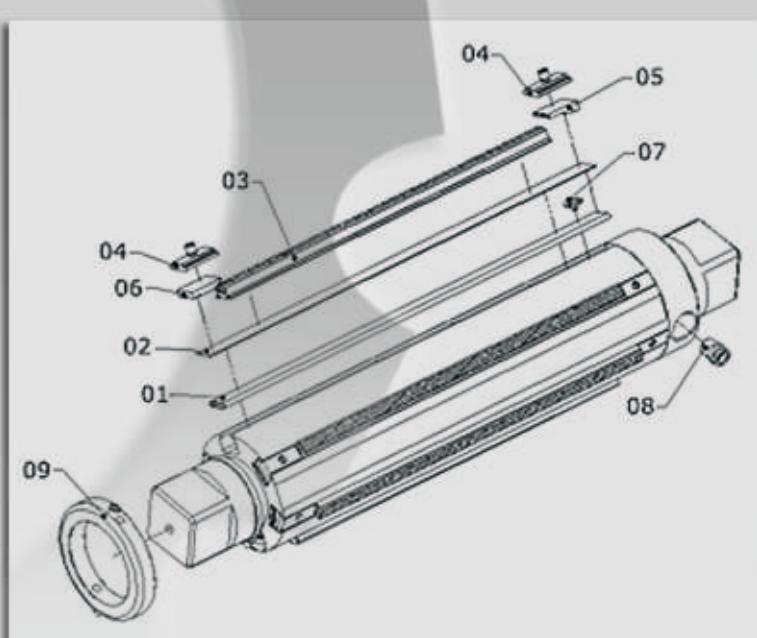


**AYS**  
makina  
machine

- Standart gövdelerimiz 3" ve 6" olarak üretilmekte, özel siparişlerde 2", 4", 5", 8" ve 12" olarak özel üretim yapılabilmektedir.
- Havalı şaftlarımız 250-3000 mm arasındaki boylarda imal edilmekte, sipariş üzerine 5000 mm'ye kadar olan boylarda üretilebilmektedir.
- Alüminyum profillerimiz korozyon ve darbelere karşı 20 mikron kalınlığında alüminyum eloksal ile kaplanarak yüzey sertliği arttırmaktadır.
- Havalı şaft gövde profillerimiz 95-100 HRB sertleştirilmek suretiyle alüminyum ekstrüzyon tekniği ile üretilmişlerdir.
- Havalı şaft başlıklarımız 45-50 HRC sertleştirilmiş özel çeliklerden imal edilmektedir. Müşterilerimizin teknik resimlerine göre hassas CNC tezgahlarda işlem yapılmaktadır.
- Havalı şaft başlıklarımız, talebe göre krom, nikel, fosfat ve çinko kaplanarak korozyona dayanıklılık ve yüzey kalitesi artırmaktadır.

- Standard housings are produced in 3" and 6", in the special orders 2", 4", 5", 8" and 12" can be produced specially.
- Pneumatic shafts are manufactured in lengths between 250-3000 mm, to order lengths up to 5000 mm are produced.
- Corrosion and impact resistance of aluminum profiles coated with a 20 micron thick aluminum anodized surface hardness is increased.
- Pneumatic shaft housing profiles are produced by aluminum extrusion technique as cured into 95-100 HRB.

- Pneumatic shaft titles are produced by 45-50 HRC toughened special steels. Precision CNC machines according to customers' technical drawings is performed.
- Pneumatic shaft titles according to the demand of chromium, nickel, phosphate and zinc phosphate coating corrosion resistance and surface quality are increased.



### TEKNİK DETAYLAR (çok kanallı havalı şaftlar)

TECHNICAL DETAILS (multi-channel pneumatic shafts)

AÇIKLAMA EXPLANATION	2"	Ø 70	3"	4"	5"	6"
Profil Dış Çap Ölçüsü(mm) Profile Outer Diameter Size (mm)	Ø 50-52	Ø 70	Ø 75	Ø 100	Ø 125	Ø 150
Açılma Çapı(mm) Opening Diameter (mm)	Ø 54-56	Ø 74	Ø 80	Ø 105	Ø 130	Ø 155
Max. Gövde Uzunluğu(mm) Max. Body Length (mm)	2000	2000	3000	2000	2000	3000
Kanal Sayısı Number of Channels	3	6	3	3	9	12
Sürekli Çalışma Basıncı(Bar) Continuous Operating Pressure (Bar)	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9
Max.Salgı Oranı(mm/m) Max. Secretion Rate(mm/m)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

# celik soft

steel pneumatic

4



**AYS**  
makina  
machine

- Slotlu tip şaft gövdelerimiz standart 3" ebadında üretilmekte, özel siparişlerde farklı ebatlarda hazırlanmaktadır.
- Slotlu şaftlarımızın ölçüleri 500-3000 mm'dir. Özel talepler için ise; 5000 mm'ye kadar olan boylarda üretim yapılmaktadır.
- Korozyon ve aşınmalara karşı 100 mikron kalınlığında, sert kromla kaplanmaktadır.
- Gövde profillerimiz özel alaşımılı soğuk çekme borudan yapılmaktadır.
- Shaft başlıklarımız 45-50 HRC sertleştirilmiş özel çeliklerden imal edilmektedir. Müşterilerimizin teknik resimlerine göre hassas CNC tezgahlarda işlem yapılmaktadır.
- Havalı şaft başlıklarımız, talebe göre krom, nikel, fosfat ve çinko kaplanarak korozyona dayanıklılık ve yüzey kalitesi arttırmaktadır.
  
- *Slot-type shaft housings are produced in a standard size of 3", for special orders are prepared in different sizes.*
  
- *Slot shaft sizes are 500-3000 mm. For special orders, can be produced in lengths up to 5000 mm.*
  
- *Thickness of 100 micron hard chrome coated for corrosion and abrasion.*
  
- *Housing profiles are made by special alloy cold-drawn tubes.*
  
- *Shaft titles are produced by 45-50 HRC tougened special steels. Precision CNC machines according to customers' technical drawings is performed.*
  
- *Pneumatic shaft titles according to the demand of chromium, nickel, phosphate and zinc phosphate coating corrosion resistance and surface quality are increased.*

#### TEKNİK DETAYLAR (slotlu havalı şaftlar)

TECHNICAL DETAILS (slot pneumatic shafts)

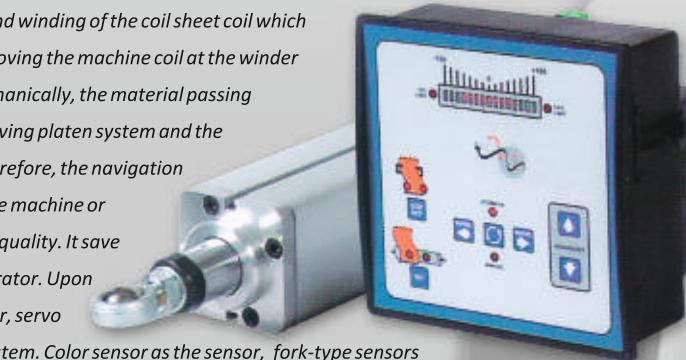
AÇIKLAMA EXPLANATION	3"	4"	5"	6"
Dış Çap Ölçüsü(mm) Outer Diameter Size (mm)	Ø 74	Ø 99	Ø 124	Ø 149
Açılma Çapı(mm) Opening Diameter (mm)	Ø 82	Ø 107	Ø 132	Ø 157
Max. Gövde Uzunluğu(mm) Max. Body Length (mm)	3000	3000	3000	3000
Slot Sayısı(adet/metre) Slot Number (pcs / meter)	12-36	12-36	16-48	24-72
Sürekli Çalışma Basıncı(bar) Continuous Operating Pressure (Bar)	7-9	7-9	7-9	7-9
Max. Salgı Oranı(mm/m) Max. Secretion Rate(mm/m)	0,2	0,2	0,2	0,2
Gövde Ağırlığı(kg/m) Housing Weight (kg / m)	15	22	30	38

## Edge control systems

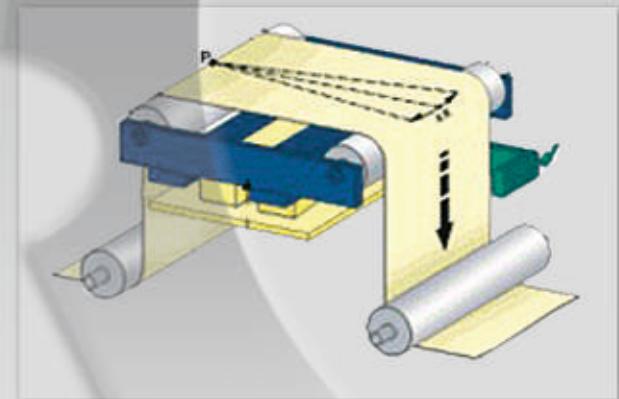
Kenar kontrol cihazı mikro işlemci ile çok hassas kenar takip ve renk takibi yapmak amacıyla tasarlanmıştır. Rulo halindeki bobinin çözülmesi ve sarılması sırasında bozuk olan bobini düzeltir. Bu işlem makinenin sarıcı veya çözücü kısmında bulunan bobini gezdirerek yapılabılır. Bunun mekanik olarak mümkün olmadığı yerlerde ise; malzeme iki hareketli merdane üzerinden geçerek piston motor dediğimiz sistem ile malzemenin gidiş yönü değiştirilir. Dolayısı ile makineden veya bobinin bozuk olmasından kaynaklanan malzeme gezmesini bertaraf eder ve kaliteli bir sarım yapmasını sağlar. Sisteme uyarlama ve kullanımı oldukça basittir. Makine operatörüne büyük kolaylık ve zaman kazandırır. İsteğe göre step motor, servo motor, AC motor veya hidrolic-pinomatic sistem ile adapte edilebilir.

Sensör olarak renk sensörü, çatal tip sensör ve ultranik sensör kullanılabilir.

*Edge control device with a highly sensitive micro-processor is designed to make the edge tracking and color tracking. During the dissolution and winding of the coil sheet coil which be done by moving the machine coil at the winder possible mechanically, the material passing called the moving platen system and the changed. Therefore, the navigation disposal of the machine or a reasonable quality. It save machine operator. Upon stepper motor, servo pinomatic system. Color sensor as the sensor, fork-type sensors*



*corrects defective. This process can and the solvent. When it is not through the two-piston engine direction of flow of the material is of the material arising from the damaged coil winding and provide great convenience and time to request can be adapted with motor, AC motor or hidrolic-and ultranik sensor can be used.*



### ÖZELLİKLERİ

Mikro işlemci tabanlı kolay kullanım ve kolay set soketli klemens ile kolay bağlantı, yüksek hassasiyet, -10v +10v analog çıkış, dijital çıkışlar, step motor çıkışı, enerji kesildiğinde değerleri hafızada tutabilme, limit durdurma için proksivic veya mekanik siviç bağlayabilme, malzeme bozukluk durumunu led gösterme sayesinde görebilme, malzemenin salınımını kontrol altına alabilme.

### PROPERTIES

Easy to use and easy to set the plug-in micro-processor based terminal for easy connection, high precision, -10v +10v analog output, digital outputs, stepper motor output values is stored in memory when the power fails, **proksivic** or mechanical limit switch for stopping to bind, the material state of disorder led thanks to see the show, to take control of the release of the material.

### KULLANIM ALANLARI

Dilimleme makineleri, fleso baskı makineleri, tifdruk baskı makineleri, laminasyon makineleri, profil kaplama makineleri, kağıt makineleri, tekstil makineleri, plastik makineleri.

### APPLICATION AREAS

Slicing machines, flexo printing machines, rotogravure printing machines, laminating machines, profile coating machines, paper machines, textile machines, plastic machines.

### TEKNİK DETAYLAR - TECHNICAL DETAILS

Ebat - dimension	144*144*95 MM (G*Y*D)
Pano kesiti - panel cut	138*138 (G*Y)
Gösterge - indicator	15 adet çift renkli led / 15 dual-color LED
Giriş besleme - input power	230V + 10 %- 20% 50-60 H
Analog giriş - analog input	0-5V DC
Çıkış 1 - output 1	-10'-'+10'V DC Tarnsistörlü analog çıkış``
Çıkış 2 - output 2	dijital kontak çıkış / digital contact output
Koruma - protection	limit sonu korumaları / end of limit protection
Ağırlık - weight	0,5 Kg.
Çalışma sıcaklığı - operating temperature	0-50°C
Sensör - sensor	0-5 v analog renk sensörü veya çatal sensör / 0-5v analog color sensor or fork sensor

## tension control devices

Hassas sargı ve çözgü işlemleri için üretilmiş cihazlardır. Bobinin çözülmesi ve sarılması esnasında malzemenin her çapta aynı gerginlikte tutulmasını sağlar. Malzemedede istenilen gerginlik cihaza set edildiğinde loadcell'den gelen bilgiye göre çözümü, sarıcı veya çekici kumanda edilir. Hassas gergi kontrolü PID sistemi ile yapılmaktadır. Bu şekilde malzemedede uzama, gevşeme ve baskı makinelerinde baskı kayması gibi sorunları önler. Kullanım kolaylığı ile makine operatörüne kolaylık ve zaman kazandırır. Sarıcı motor, çekici motor, çözümü motor, fren ve oransal valf kontrolü yapabilir. Loadcell ve dancer potansiyometresi ile çalışabilir.

*Devices that are designed for precision winding and warping operations. During the dissolution and winding of the coil material, keeping the same tension all sizes. Material desired tension when set to the device can be operated solvent, wrapper and attractive due to information from loadcell. Precise tension control is made by the PID system. In this way, the material elongation, relaxation and offset printing problems such as printing machines are prevented. Save convenience and time to machine operator with ease of usage. It can work with loadcell and dancer potentiometer.*



### ÖZELLİKLERİ / PROPERTIES

Mikro işlemci tabanlı / *Microprocessor-based*

Kolay kullanım / *Easy usage*

LCD ekran / *LCD screens*

Kolay bağlantı imkanı / *Easy connectivity*

0.10v veya 10.0v çıkış / *0.10 V or 10.0v output*

24v fren çıkış / *24v brake output*

Dışarıdan set ve start özelliği / *Feature set and start from the outside*

Dışarıya süre ayarlı start / *Delivery time is set to start*

Stop çıkış / *Stop output*

Loadcell veya manuel çalışma / *Load cell or manual operation*

### TEKNİK DETAYLAR - TECHNICAL DETAILS

Ebat - dimension	144*144*95 MM (G*Y*D)
Pano kesiti - panel cut	138*138 (G*Y)
Gösterge - indicator	4'20 LCD ekran / 4'20 LCD screen
Giriş besleme - input power	230V + 10 % - 20% 50-60 H
Girişler - inputs	loadcell girişi / loadcell input
	Harici start girişi / External start input
	Harici set girişi / external set input
Çııklar - outputs	0-10v DC. Analog çıkış / 0-10v DC. Analog output
	0-24v 4A fren çıkış / 0-24v 4A brake output
	Zaman ayarlı kontak çıkış / Timed contact output
Ağırlık - weight	0,5 Kg.
Sensör - sensor	0-5 analog renk sensörü veya çatal sensör / 0-5 analog color sensor or fork sensor

#### • KULLANIM ALANLARI

Dilimleme makineleri  
Fleksö baskı makineleri  
Tifdrük makineleri  
Laminasyon makineleri  
Profil kaplama makineleri  
Kağıt makineleri  
Tekstil makineleri  
Plastik makineleri

#### • APPLICATION AREAS

*Slicing machines  
Flexo printing machines  
Rotogravure machines  
Laminating machines  
Profile coating machines  
Paper machines  
Textile machinery  
Plastic machinery*

### FREN / BRAKE

Manyetik tozlu frenler milli ve milsiz çeşitleri ile çözülen malzemenin kontrolünde kullanılır.

*Magnetic powder brakes  
shaft and rodless solved with different kinds of material used for the control.*

25 nm

50 nm

100 nm

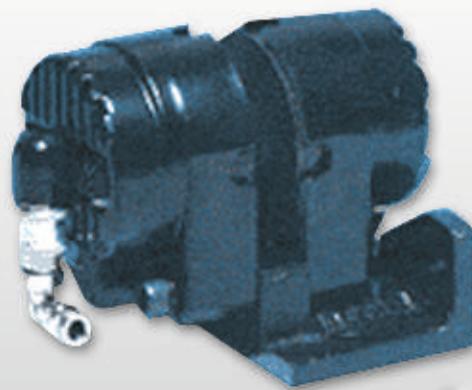
200 nm

400 nm

# pnomatik fren

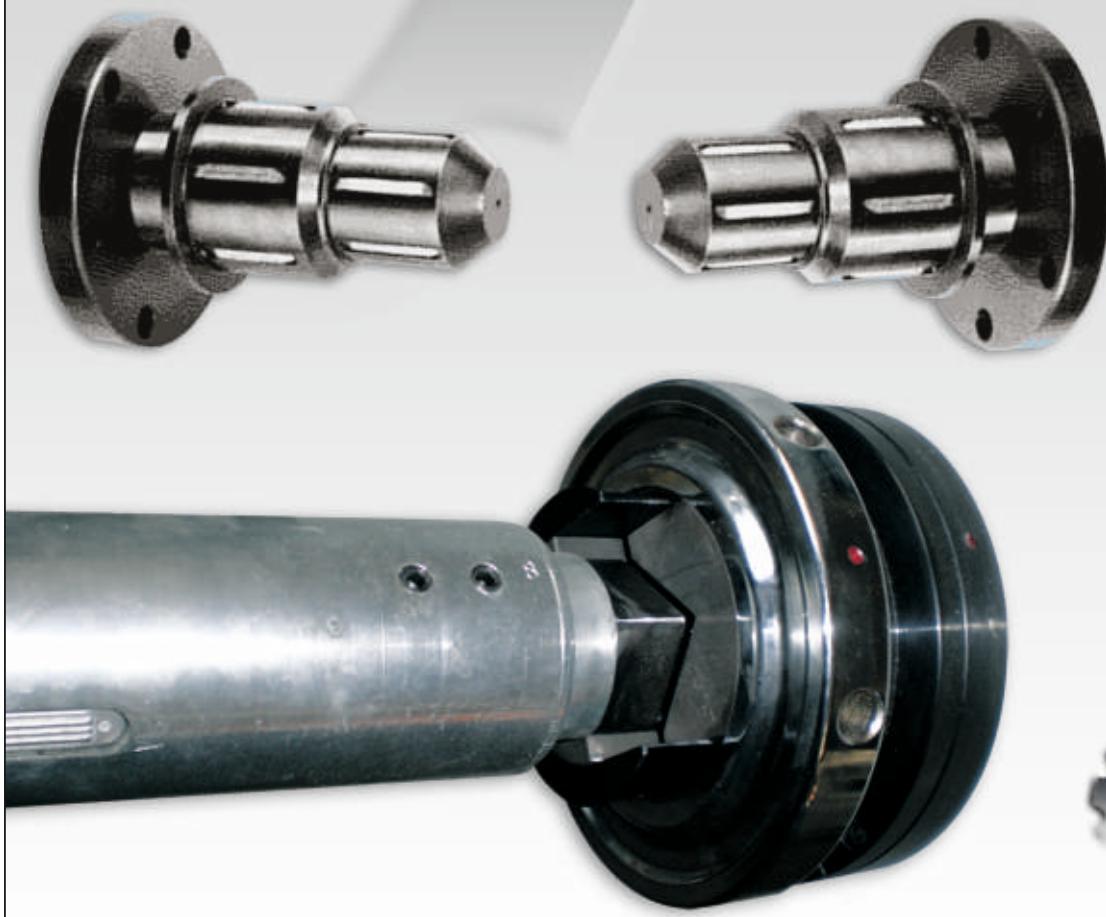
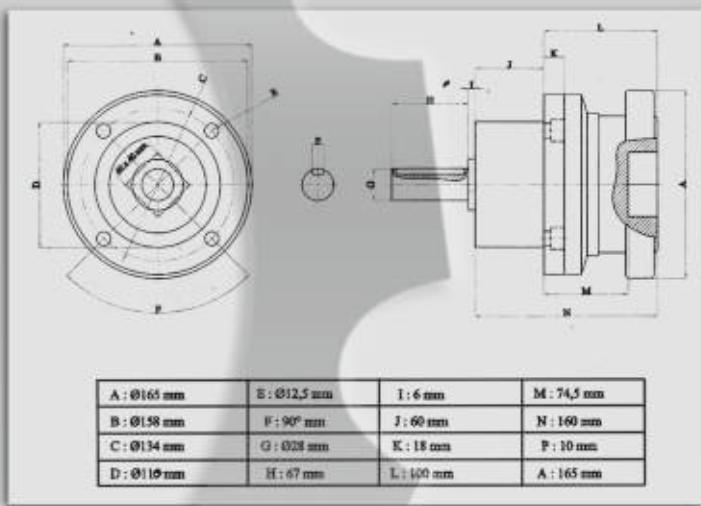
## pnomatik brakes

8



# Kilitleme Çarkı 3"-6" mekanik adaptörler

locking wheel  
3" -6" mechanical adapters



**Yedek Parça**

spare part

10



**AYS**  
makina  
machine

# 6" adaptor



**AYS**  
makina  
machine



341 Sokak No: 9

2. Sanayi Sitesi

Bornova-İZMİR-TÜRKİYE

Tel: + 90 232 486 11 38

Fax: + 90 232 486 11 31

[info@aysmakina.com](mailto:info@aysmakina.com)

[www.aysmakina.com](http://www.aysmakina.com)